

Avec près de **45 ans d'expérience**, RIKUTEC France est un acteur clé dans la fabrication d'appareils et de solutions techniques destinées à **l'assainissement des eaux usées, à la gestion de l'eau de pluie et au stockage de fioul domestique et autres liquides**. Ces solutions incluent des cuves et des accessoires innovants, conçus par un procédé de **coextrusion-soufflage en Polyéthylène Haute Densité (PEHD)**. Grâce à ce matériau, nos produits se distinguent par leur **durabilité, résistance et fiabilité**.

La plupart des produits RIKUTEC ont obtenu les différents marquages, **CE, certifications et agréments** les positionnant comme **les plus performants sur les marchés** de l'assainissement des eaux usées domestiques, le stockage d'eau de pluie et le stockage de fioul domestique.

Notre équipe à votre service

RIKUTEC FRANCE

107 rue de Phalsbourg - 67320 Drulingen | France

+33 3 88 01 68 00 info@rikutec.fr www.rikutec.fr

www.linkedin.com/company/rikutec-france



LA DURABILITÉ AU CŒUR DE NOS ENGAGEMENTS

Avec près de 45 ans d'expérience, nous œuvrons chaque jour pour devenir une entreprise toujours plus durable.



Notre approche circulaire

Précurseur sur le marché et **engagé durablement** dans la production de solution de traitement des eaux de la parcelle (eau de pluie et effluents domestiques), nous fabriquons et commercialisons des produits réalisés en grande partie à partir de polyéthylène haute densité recyclé et qui sont in fine **100 % recyclables**. Nous cherchons à sortir d'une utilisation purement linéaire des matériaux, pour **adopter une approche d'économie circulaire**.

Comment ?

- En travaillant sur des plastiques recyclés de haute qualité
- En intégrant des matériaux recyclés dans nos cycles de production
- En optimisant nos procédés pour limiter les émissions de CO2



La durabilité est une priorité absolue au sein de RIKUTEC France. Tournés vers l'avenir, nous nous efforçons d'automatiser et de normaliser les procédés afin d'atteindre la plus grande efficacité écologique et économique.

Marc Sengelin

Directeur Développement et Innovation
- RIKUTEC France -

Pour quels résultats ?



Le meilleur bilan carbone de **l'ensemble du marché** de l'assainissement individuel



Le meilleur **procédé de fabrication** en termes de bilan carbone



Le meilleur **procédé d'exploitation** en termes de bilan carbone (hors filtre plantés)

Un processus labellisé



Une distinction qui souligne notre engagement à utiliser presque exclusivement des matières premières recyclées. Cet engagement, vecteur d'innovations se traduit chez RIKUTEC France par plusieurs actions prioritaires :

1. L'intégration de matières recyclés dans la fabrication de nos produits
2. La recherche du meilleur procédé qui utilisera le moins d'énergie possible
3. La pratique poussée d'éco-conception

Nos engagements

Nous mettons en œuvre des actions concrètes pour un avenir durable :



UTILISATION EFFICACE DES RESSOURCES

dans la fabrication de nos produits, permettant d'**économiser les ressources naturelles** telles que l'eau potable. Notre expertise dans le domaine de l'emballage industriel **préserve l'environnement** des substances nocives.



RÉDUCTION DU GASPILLAGE ÉNERGÉTIQUE

avec la **réutilisation de la chaleur** générée durant le processus de fabrication, réinjectée dans le cycle de production. Les innovations présentes dans nos bâtiments permettent également de **réduire nos besoins énergétiques**.



UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES ET RECYCLÉS avec la transformation d'environ **6 000 tonnes de plastique par an** pour la production de nos cuves. Les matériaux issus de nos processus sont réintroduites dans le cycle.